

**Datenblatt für Beschichtungsstoffe v.Höveling Farben GmbH & Co.KG**  
**Stand : Februar 2014**

**Produktbezeichnung : Antifouling Y 88 D 17**

**Werkstoffart - Eigenschaften :**

Antifouling Y 88 mit PTFE als Gleit- und Antihafmittel ist eine umweltneutrale Hart-Antifouling für Binnengewässer, Brackwasser sowie Nord- und Ostsee.

Die sehr dünne und glatte Schicht gewährleistet sicheren Bewuchsschutz bei optimaler Schonung der Gewässer.

Sie kann bis zu 6 Monaten vor dem Zuwasserlassen gestrichen werden.

Kein Schleifen im Folgejahr vor dem Wiederholungsanstrich erforderlich.

Antifouling Y 88 ist reversibel und kann ohne Schleifen jederzeit mit sich selbst überarbeitet werden.

Antifouling Y 88 ist geeignet auch auf allen teflonhaltigen Altanstrichen. Sie ist geei

gnet für alle Holz- und GFK- Untergründe sowie für Stahl bei ausreichender Korrosionsschutzschicht im Unterwasserbereich von Booten und Yachten.

**Farbton :** kupfer , graphit

**Glanz:** sehr glatte Oberfläche

**Beschichtungsvorschlag :**

**Holz u. GFK Neuaufbau**

-4-5 Anstriche ( ca. je 40µm )

**Antorit-Epoxi-Primer D 53**

-1 Anstrich ( ca. 40µm )

**Universalgrund 6055 D 80**

-2 Anstriche ( ca. je 10µm )

**Antifouling Y 88**

**Stahl- Neuaufbau**

-1 Anstrich ( ca. 40µm )

**Antorit-Zinkgrund D 50**

-4-5 Anstriche ( ca. je 40µm )

**Antorit-Epoxi-Primer D 53**

-1 Anstrich ( ca. 40µm )

**Universalgrund 6055 D 80**

-2 Anstriche ( ca. je 10µm )

**Antifouling Y 88**

**Stahl-, Holz-, GFK-  
Reparatur**

im Folgejahr

-1 Anstrich ( ca. je 10µm )

**Antifouling Y 88**

**Technische Daten**

Dichte :	1,25 kg/l	Festkörpervolumen :	10 %
theor.Ergiebigkeit :	10,0 m <sup>2</sup> /l	bei empf. Trockenschicht :	10 µm
Durchschnitts- schichtdicke :	10 µm trocken	mit Pinsel/Rolle entspr. ca.:	100 µm naß
	10 µm trocken	beim Spritzen entspr. ca.:	100 µm naß

Die praktische Ergiebigkeit ermittelt sich aus der theor. Ergiebigkeit minus Verlusten aus der Verarbeitung und Objektgeometrie

(DIN53220)

**Untergrundvorbehandlung :**

Der Untergrund muß sauber, trocken, fett- und staubfrei sein.

Fremdanstriche, soweit es sich nicht um selbstpolierende Antifouling handelt,

müssen gut angeschliffen und 1 x 40µm mit **Universalgrund 6055 D 80** als Sperrgrund versehen werden.

**Hinweis: Je glatter der Untergrund angeschliffen ist, um so glatter und effektiver die Antifouling.**

**Verdünnungsdaten :**

Konsistenz : thixotrop

Spritzverdünng max.:

5 Vol.%

Typ:

**Verdünner 990 D 23**

Spritzviskosität :

**Trockenzeiten ( bei 20° C ) :**

staubtrocken : 0,5 Std.

regensicher : 1 Std.

Zuwasserlassen frühestens nach 16 Std. und

**Überarbeitungszeiten ( bei 20° C ) :**

überarbeitbar nach mind.: 4 Std.

überarbeitbar bis max.: 6 Mon.\*

spätestens nach max: 6 Mon.

Die oben genannten Daten sind abhängig von Temperatur, Anzahl der Schichten, Schichtdicke , Belüftung und Art der Belastung.

\* **Nach überschreiten der Überarbeitungszeiten ist die ges. Fläche vor der erneuten Beschichtung zu schleifen.**

## Verarbeitungshinweise :

Antifouling Y 88 ist ein 1-komponenten-Produkt. Vor der Verarbeitung ist der Inhalt der Gebinde gründlich aufzurühren. Dabei sind Boden- und Randbereiche einzubeziehen.

### **Mit Pinsel und Rolle unverdünnt verarbeiten.**

Je nach Temperatur dürfen zur Einstellung der Spritzviskosität bis zu 5% **Verdüner 990 D 23** zugegeben werden.

Für die Airless-Verarbeitung ist bei einem Düsendurchmesser von 0,28 - 0,48 mm an der Düse ein Staudruck von ca. 150 bar erforderlich.

### **Luftspritzen ist nicht erlaubt !**

### **Während der Verarbeitung muß von Zeit zu Zeit das Material gründlich aufgerührt werden !!!**

Die Verarbeitung darf nur erfolgen, wenn die Temperatur der Beschichtungsfläche 3° C über dem Taupunkt liegt.

Die Objekttemperatur sollte für eine störungsfreie Trocknung 5° C nicht unter- und 30° C nicht überschreiten. Bei Temperaturen unter 5° C verlängert sich die Trockenzeit erheblich und der Zeitraum bis zur nächsten Beschichtung sollte mindestens 12 Stunden betragen.

In geschlossenen Räumen ist beim Verarbeiten und während der Trocknungsphase für ausreichende Ventilation zu sorgen.

Nach Beendigung der Arbeiten sind die Gerätschaften mit **Verdüner 990 D 23** zu reinigen.

## Sicherheitsdaten :

Flammpunkt : 25° C ( DIN 53213 )

Weitere wichtige Sicherheitsdaten sind im EG-Sicherheitsdatenblatt zu finden. Die Sicherheitsmarkierungen auf den Liefergebinden, gültige Anstrichverordnungen, Normen und Richtlinien sind zu beachten.

### **Biozide sicher verwenden !**

### **Teste und Gutachten :**

Farbtonveränderungen sind bei Antifouling durch die Wirkstoffzugebe bedingt und haben keinen Einfluß auf die Qualität.

**baua- Nr.:** N-54424 kupfer, N-54428 graphit

**Zugelassen in der Schweiz unter:** CHZB 1861 und CHZB 1642

### **Verpackung :**

750 ml 2,5 l

### **Lagerung :**

Lagerfähigkeit ca. 18 Monate

Lagertemperatur: von 5°C - 30°C

Diese Produktinformationen sind unverbindliche Planungshilfen.

Stand : 02/2014

Die vorhergegangenen Datenblattausgaben verlieren hiermit Ihre Gültigkeit.